

『 』に係る 鉄筋施工時の環境対策について

【材料搬入時】

- ① 周辺の自然環境、生活環境への影響の軽減
 - * 現場周辺での運搬車両待機の防止に努める。
 - * 過積載を防止する。
- ② 排出ガス(CO₂)等の発生量低減
 - * アイドリングストップの推進。

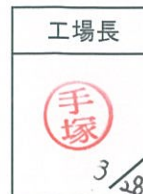
【現場施工時】

- ① 周辺の自然環境、生活環境への影響の軽減
 - * 現場周辺での通勤車両待機の防止に努める。
- ② 排出ガス(CO₂)等の発生量低減
 - * アイドリングストップの推進。
- ③ 廃棄物の削減とリサイクルの推進
 - * 残材を一箇所にまとめ、廃棄分、リサイクル用に分別後、速やかに回収する。

【工場での加工時】

- ① 廃棄物の削減とリサイクルの推進
 - * 切断片を長さ別に保管し、幅止め等々にリサイクルする。
- ② 省エネルギーの推進
 - * 休憩所を使用していないときは、電気を消す。
 - * 作業終了後、工場内のブレーカーを切り、待機時電力をカットする。

株式会社川口鉄筋		
機械・設備一覧表	保管部門	工場管理部
	書式番号	Q6-4

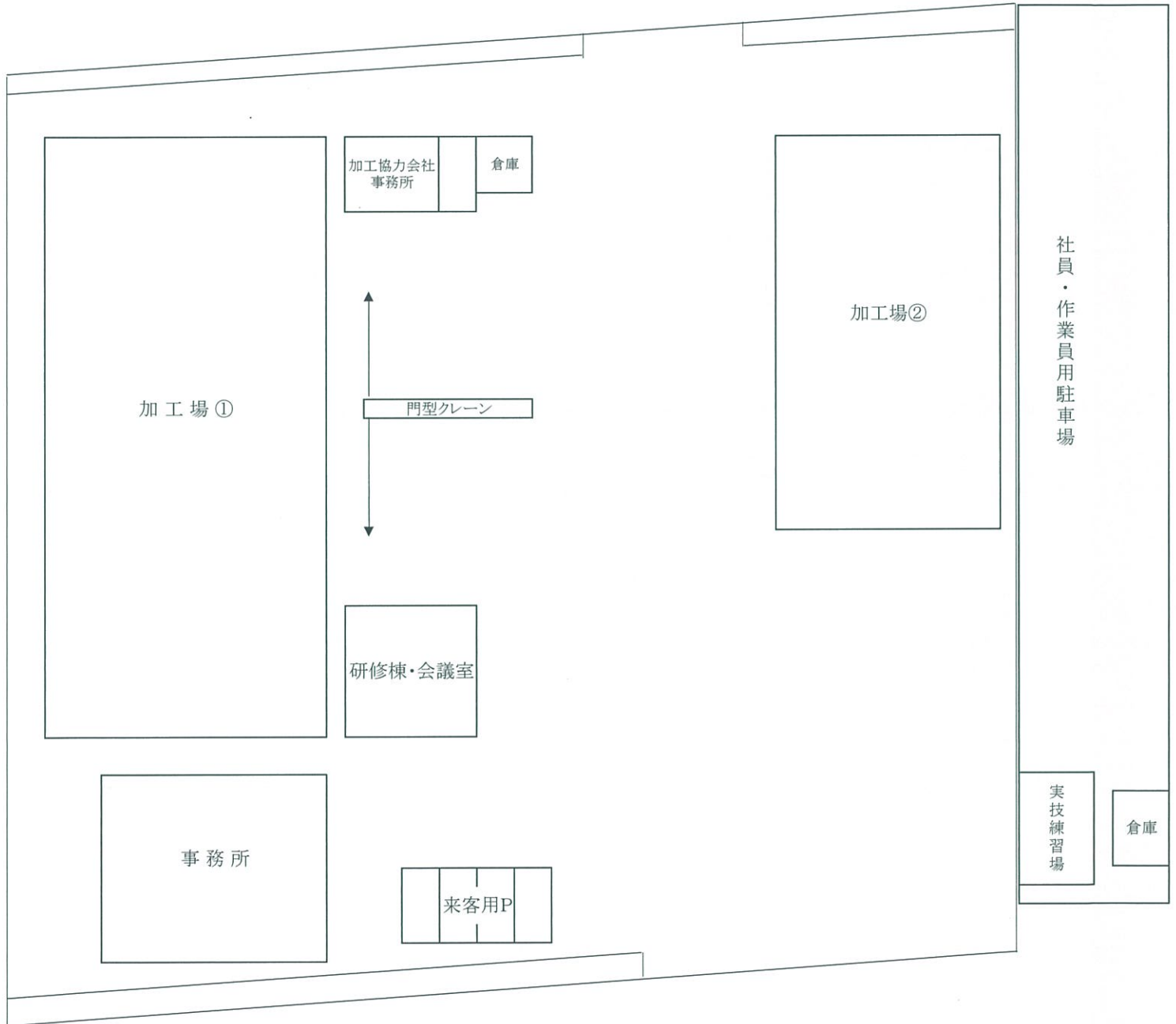


作成日: 2016年 3月 28日

管理 No.	名称	使用場所 (管理者)	用途	メーカー
1	TFC-S-H	工場	鉄筋切断(細物)	東陽工機
2	mc-43	工場	鉄筋切断(太物)	東陽工機
3	単発機	工場	鉄筋切断(太物)	東陽工機
4	TRB-10-5 II	工場	鉄筋曲加工	東陽工機
5	5H(TBS-13-5)	工場	鉄筋曲加工	東陽工機
6	TRM-2A	工場	鉄筋曲加工	東陽工機
7	B-16	工場	鉄筋曲加工	東陽工機
8	B-16	工場	鉄筋曲加工	東陽工機
9	B-33	工場	鉄筋曲加工	東陽工機
10	B-33	工場	鉄筋曲加工	東陽工機
11	B-52	工場	鉄筋曲加工	東陽工機
12	OKR-22	工場	鉄筋丸曲加工	音頭金属
13	RS-15	工場	鉄筋丸曲加工	音頭金属
14	SY-D-1000-2D2000-1P	工場	鉄筋溶接	山陽電機
15	ADD1BE6NH型	工場	鉄筋移動(天井クレーン北)(第1加工場)	日本ホイスト
16	ADD1BE7NH型	工場	鉄筋移動(天井クレーン南)(第1加工場)	日本ホイスト
17	FF-45IV-IT	工場	自動摩擦圧接機(FRIP)	日東制機
18	TBS-25-1	工場	鉄筋自動曲装置	東陽建設工機
19	H-No. 13D	工場	鉄筋移動(天井クレーン)(第2加工場)	日立
20	CRL-3B516T41	工場	鉄筋移動(床上クレーン)(屋外)	日立

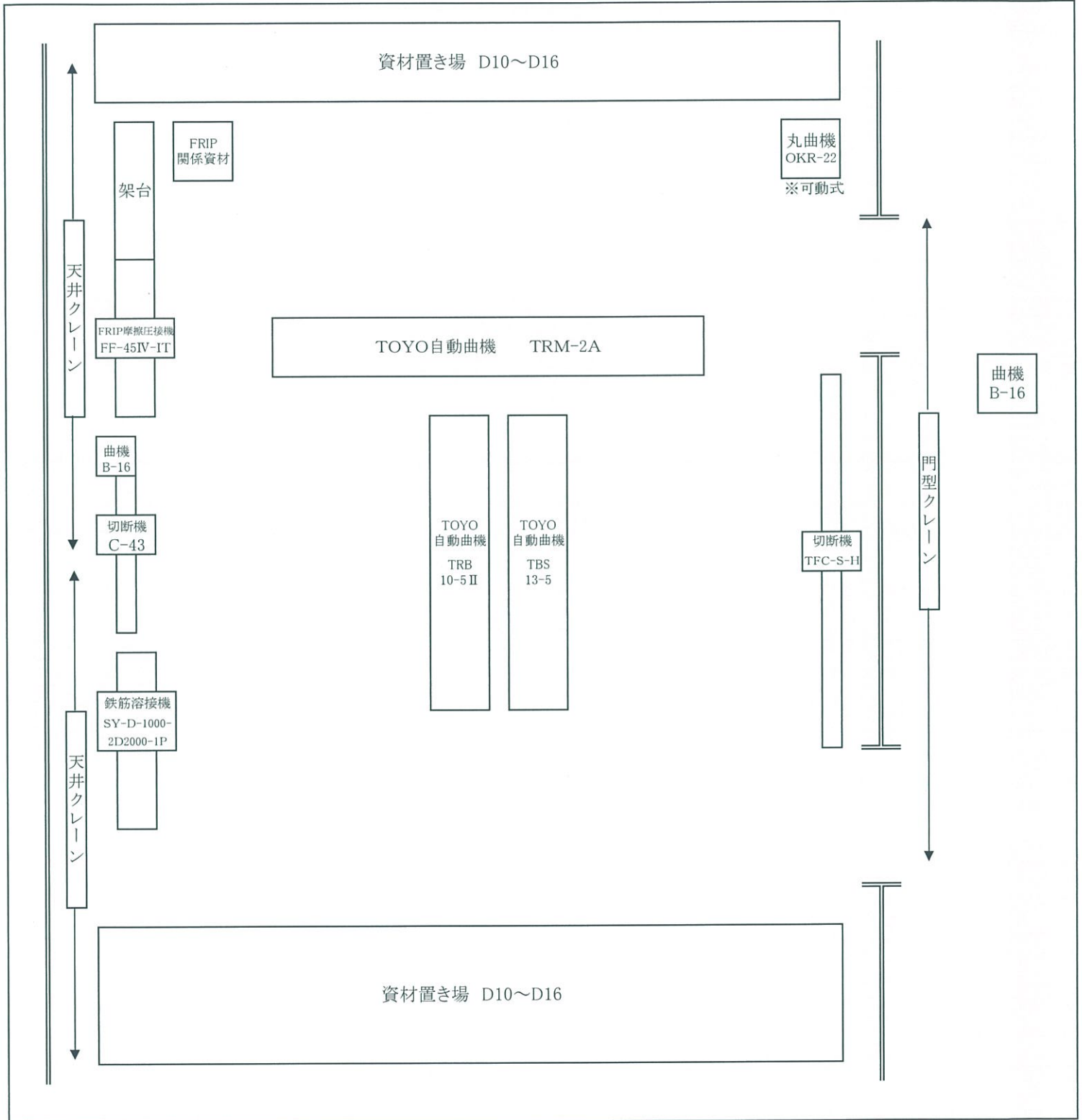
株川口鉄筋敷地内配置図

作成者：稲見依里子
作成日：2015年12月17日



加工場配置図①

作成者：稲見 依里子
 作成日：2016年4月1日
 株式会社 川口鉄筋



加工場配置図②

作成日 : 2016年4月1日

